

Fijnmechanische techniek CREBO n.v.t.

Uitstroom: **Research-Instrumentmaker** CREBO 94360

Niveau: **4**

Karakteristiek van de uitstroom

De Research-instrumentmaker is in het algemeen werkzaam in de metaalproductenindustrie op eigen specialistische afdelingen, in gespecialiseerde bedrijven of een specifieke afdeling machinaal verspanen van toeleverende bedrijven voor de machine-, transportmiddelen- en elektrotechnische industrie. De werkzaamheden kenmerken zich door de hoge eisen aan maatvoering en nauwkeurigheid, specifieke kwaliteitseisen ten aanzien van de te gebruiken materialen, gereedschappen en machines. De Research-instrumentmaker kenmerkt zich door vakmanschap, specialisme, creativiteit, nauwkeurigheid, zorgvuldigheid, kwaliteit-, en kostenbewustzijn. Hij moet tevens werken volgens voorschriften en regelgeving met betrekking tot arbeidsomstandigheden, veiligheid en milieu.

De Research-instrumentmaker vervaardigt instrumentprototypen volgens aan hem verstrekte werkopdrachten en technische informatie door middel van verspanende bewerkingen die machinaal worden uitgevoerd onder speciale omstandigheden, - clean room. Hij is een vakman die mee denkt over technische mogelijkheden en/of alternatieven naar aanleiding van een probleemstelling. Eventueel vervaardigt hij ondersteunende werktekeningen en schetsen en vertaalt hij na interpretatie de informatie in een nieuw CNC-programma. Naast het vervaardigen van afzonderlijke onderdelen bouwt hij deze samen tot een geheel. De Research-instrumentmaker meet en controleert zijn werk op maatvoering op verschillende momenten en bewaakt de voortgang van het beweringsproces. Na afloop van de bewerkingen meet en controleert hij of het product aan de gestelde kwaliteitseisen voldoet en legt de meetresultaten vast.

Kerntaken met bijbehorende werkprocessen

Kerntaak 1 Verricht verspanende bewerkingen

Werkprocessen

- 1.1 Voorbereiden verspanende bewerkingen
- 1.2 Machine productiegereed maken
- 1.3 Uitvoeren van verspanende bewerking
- 1.4 Meten en controleren van het eigen werk
- 1.5 Afronden van verspanende bewerkingen (in context)
- 1.6 Onderhouden van apparatuur

Kerntaak 2 Schrijven van CNC programma's

Werkprocessen

- 2.1 Voorbereiden CNC programma schrijven
- 2.2 Schrijven van CNC programma's
- 2.3 Testen van CNC programma's
- 2.4 Administreren en archiveren van projectgegevens

Kerntaak 3 Bouwt en test producten

Werkprocessen

3.1 Samenbouwen van producten

3.2 Testen van producten

Kerntaak 4 Ontwerpt prototypen

Werkprocessen

4.1 Analyseren van productspecificaties

4.2 Vervaardigen van technische schetsen

Relevante Competenties POWERED BY SHL

Samenwerken en overleggen

Vakdeskundigheid toepassen

Materialen en middelen inzetten

Plannen en organiseren

Kwaliteit leveren

Instructies en procedures opvolgen